



1800 1800 1800 1800

BASE

Linia cięcia przeznaczona dla materiału o stałej długości, z załadunkiem elementów pojedynczo lub w pakietach.
3 opcje optymalizacji (długość maksymalna, kolejność i kolejność stołu)



2000 1300... ...500

OPTI

Funkcja pozwalająca na automatyczny pomiar ciętego elementu. Rozwiązanie przeznaczone dla materiału o zmiennej długości, z załadunkiem elementów pojedynczo lub w pakietach.
6 opcji optymalizacji (długość maksymalna, kolejność, kolejność stołu, objętość, odpad minimalny i priorytet)



2000 1300... ...500

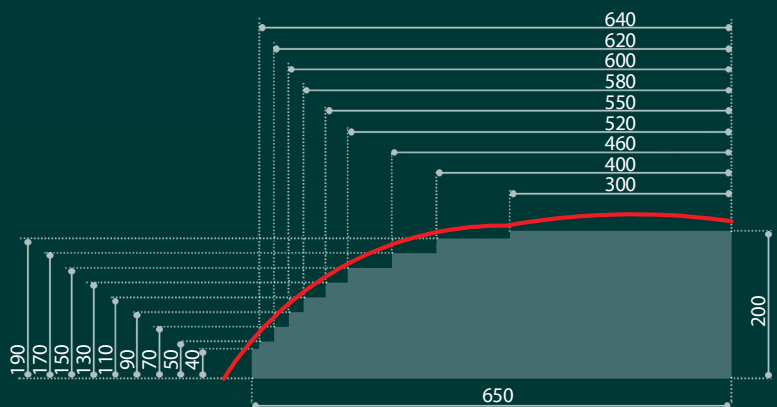
OPTI PLUS

Funkcja wykrywania znakowania, gwarantująca **całkowitą optymalizację** oraz usuwanie wszystkich sęków i wad. Znakowanie kredą fluorescencyjną. (wyłącznie w połączeniu z funkcją OPTI)



TR601/F - MXA TR601/F - MX

WYKRESY CIĘCIA



JEDNOSTKA FREZUJĄCA	TR601/F – MXA (MX)	
Frez 4 + 4 noże	mm	Ø maks 280
Średnica otworu frezu	mm	40
Skok frezowania	mm	400
Szerokość maks. narzędzia do frezowania	mm	100
Regulacja głębokości frezowania	mm	0 – 75
Moc silnika standardowego	kW	4
3 szt. otworów zasysających	mm	Ø 120